

Un seul fournisseur, des tuyauteries à l'aspirateur!

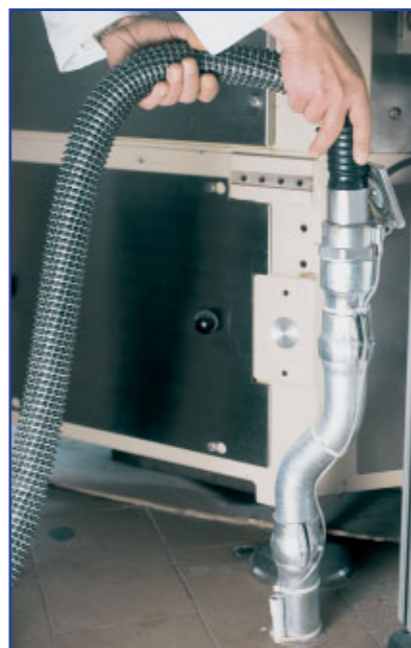


Dérivation avec orifice de nettoyage



Tuyauteries

- Respect de la norme DIN 19530
- Avec raccords à manchons emboîtés
- Galvanisage intérieur et extérieur à chaud
- Disponibles en acier ou acier V2A
- Revêtement intérieur supplémentaire sur base de résine composite
- Incombustibles selon la norme DIN 4102 de la classe A1 des matériaux de construction.



Raccord d'aspiration par passage des tuyaux par le sol

Installations centrales d'aspiration



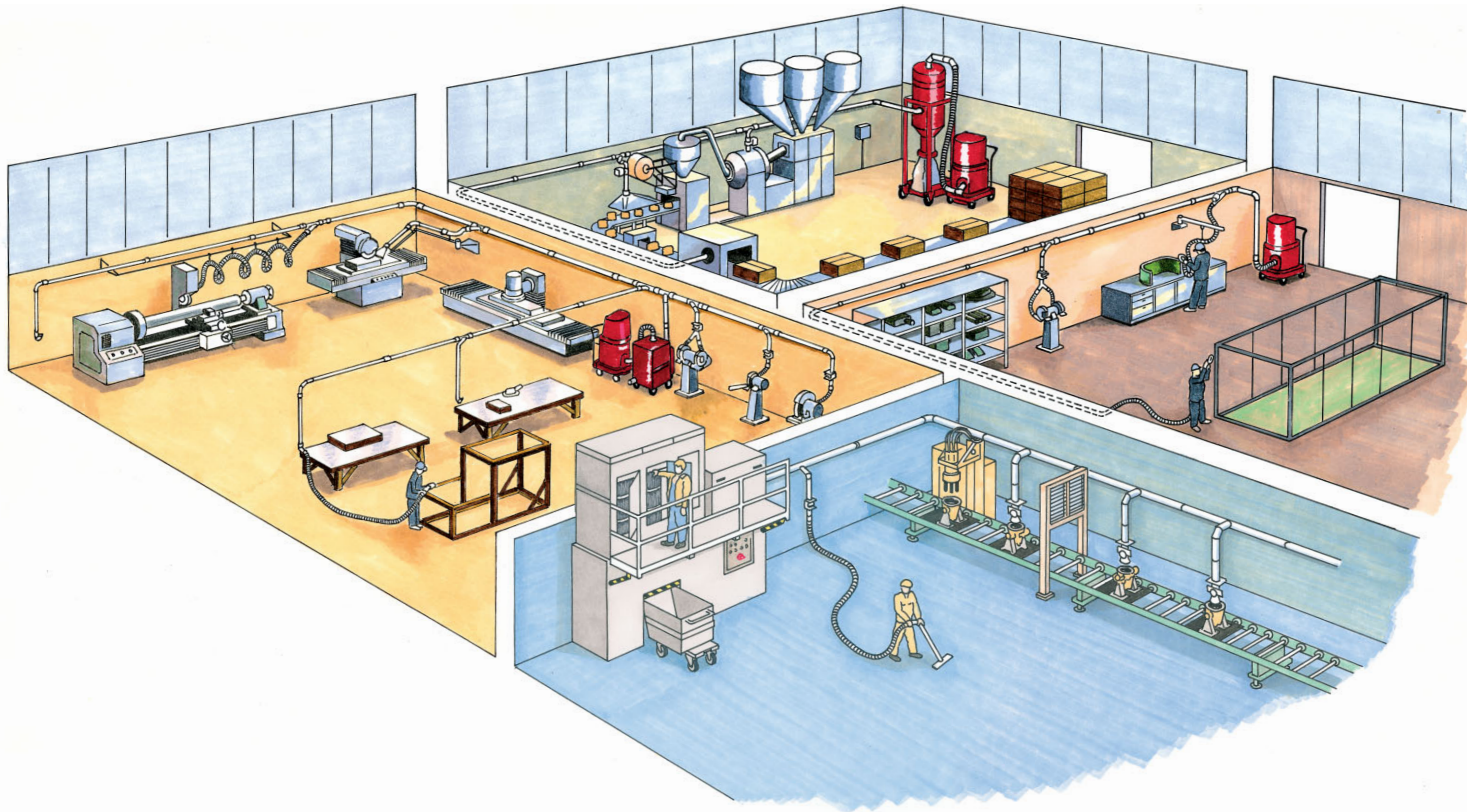
Installations d'aspiration Ruwac, la solution la plus économique pour de nombreuses applications

Les installations d'aspiration sont conçues en tenant compte des besoins et spécificités.

En fonction de la configuration spatiale, du volume et des propriétés des matériaux aspirés, du nombre des points d'aspiration et, bien entendu, des exigences de sécurités requises (ex. séparation par voie humide, constructions protégées des poussières et gaz explosifs conformément à la directive 94/9 EG), une **planification précise** a lieu.

Le calcul et la conception de l'unité d'aspiration (groupe d'aspiration ou aspirateur industriel), mais aussi de la totalité des tuyauteries sont signés Ruwac.

Le montage complet est réalisé par un personnel qualifié. De même, des conseillers à la vente compétents sont à tout moment à votre disposition ainsi que les ajusteurs-mécaniciens du service clientèle spécialisés dans ce domaine.



À chaque besoin, sa solution



Installation mobile

... pour l'aspiration et la captage de matériaux pesants.

- ❑ Puissance du moteur: 2 x 7,5 kW
- ❑ Débit d'aspiration: 1.050 m³/h
- ❑ Dépression: 340 mbar
- ❑ Surface filtrante: 11 m²
- ❑ Élimination des déchets dans des fûts de 200 litres

Aspirateur + silo *) (mobile)

Installation d'aspiration et de captage de poussières en un ou plusieurs points d'aspiration simultanément

- ❑ Puissance du moteur: 7,5 kW
- ❑ Débit d'aspiration: 700 m³/h
- ❑ Dépression: 210 mbar
- ❑ Surface filtrante: 4,5 m² (aspirateur)
- ❑ Surface filtrante: 4,5 m² (séparateur)
- ❑ Élimination des déchets dans les conteneurs du client

*) plastique renforcé de fibres de verre



Système d'aspiration fixe

... pour l'aspiration et le captage de poussières en PLUSIEURS points d'aspiration simultanément

- ❑ Puissance du moteur: 6 x 7,5 kW
- ❑ Débit d'aspiration: 3.000 m³/h
- ❑ Dépression: 340 mbar
- ❑ Surface filtrante: 22 m²
- ❑ Élimination des matériaux en big bags
- ❑ Tuyauterie: 250 m
- ❑ Points d'aspiration: 40 pièces
- ❑ Réglage automatique de la puissance d'aspiration en fonction des besoins

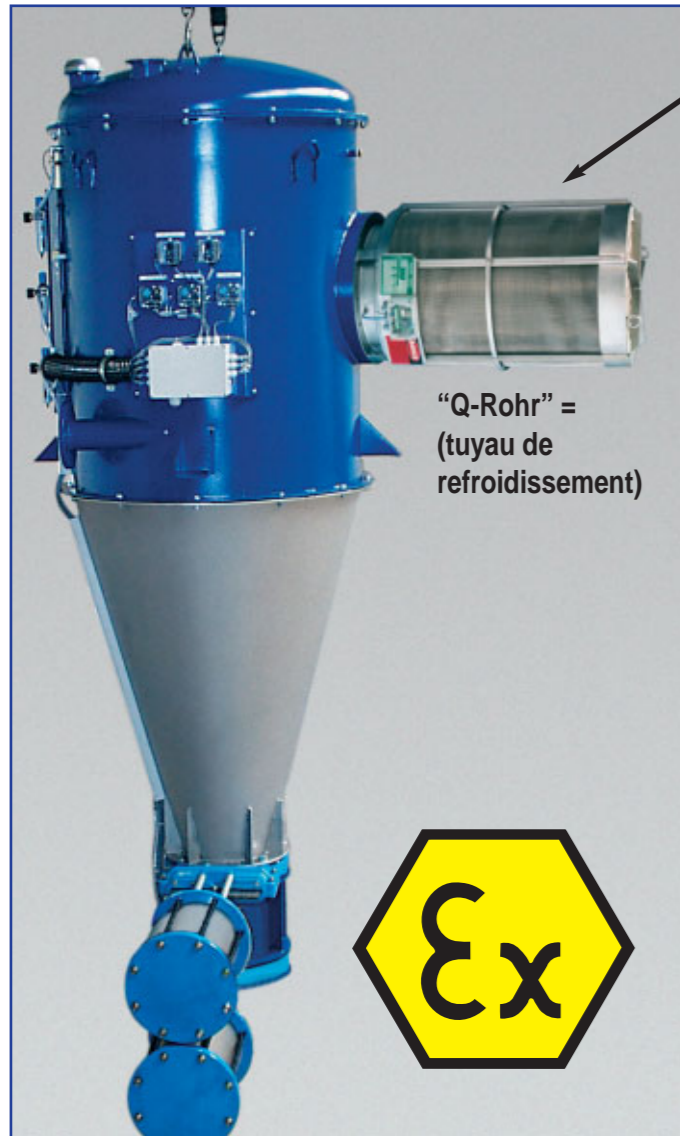
Système d'aspiration fixe

... Pour l'aspiration et le captage des copeaux et des poussières fines sur les machines et pour des opérations de nettoyage en plusieurs points d'aspiration simultanément

- ❑ Puissance du moteur: 23 kW
- ❑ Débit d'aspiration : 6.000 m³/h
- ❑ Dépression: 160 mbar
- ❑ Surface filtrante: 102 m²
- ❑ Élimination des déchets dans des conteneurs basculants de 500 l
- ❑ Tuyauterie: 120 m
- ❑ Points d'aspiration: 25 pièces

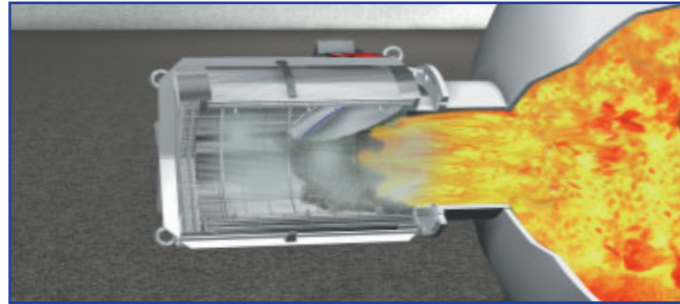


Des installations sûres pour une utilisation en atmosphère potentiellement explosive (Atex 94/9/EG)



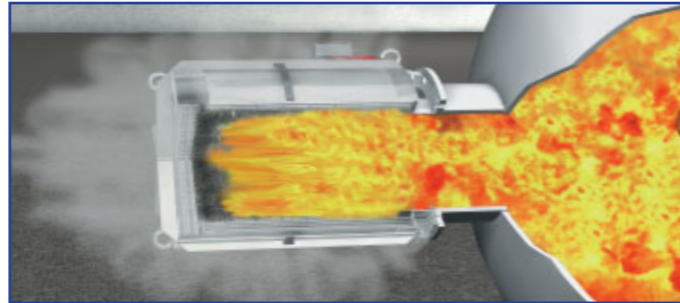
1. Mode de fonctionnement du "Q-Rohr"

A. Entstehungsphase

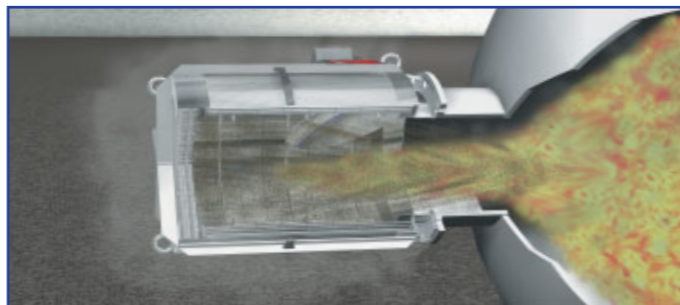


Le Q-Rohr est composé d'un disque de rupture intégré qui contrôle l'onde explosive et la dirigeant dans le Q-Rohr (photo A + B).

B. Effet dû à un excédent de graisses

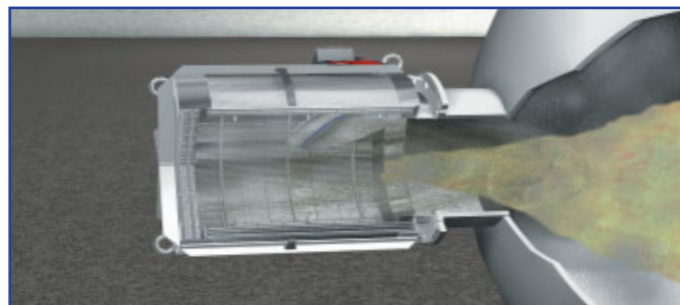


C. Effet de contraction



Les gaz de la flamme portés à une température allant jusqu'à 1500 °C sont refroidis dans un panier-filtre spécial en acier inox, à mailles. Cela aboutit à une réduction du volume de gaz sortant et éteint la flamme (photo C).

D. Décharge de la pression d'explosion réussie



La conception du filtre intégrée en inox à mailles, spécialement développée pour cet usage, empêche l'émission de poussières brûlées ou non (photo D).

2. Découplage technique en cas d'explosion

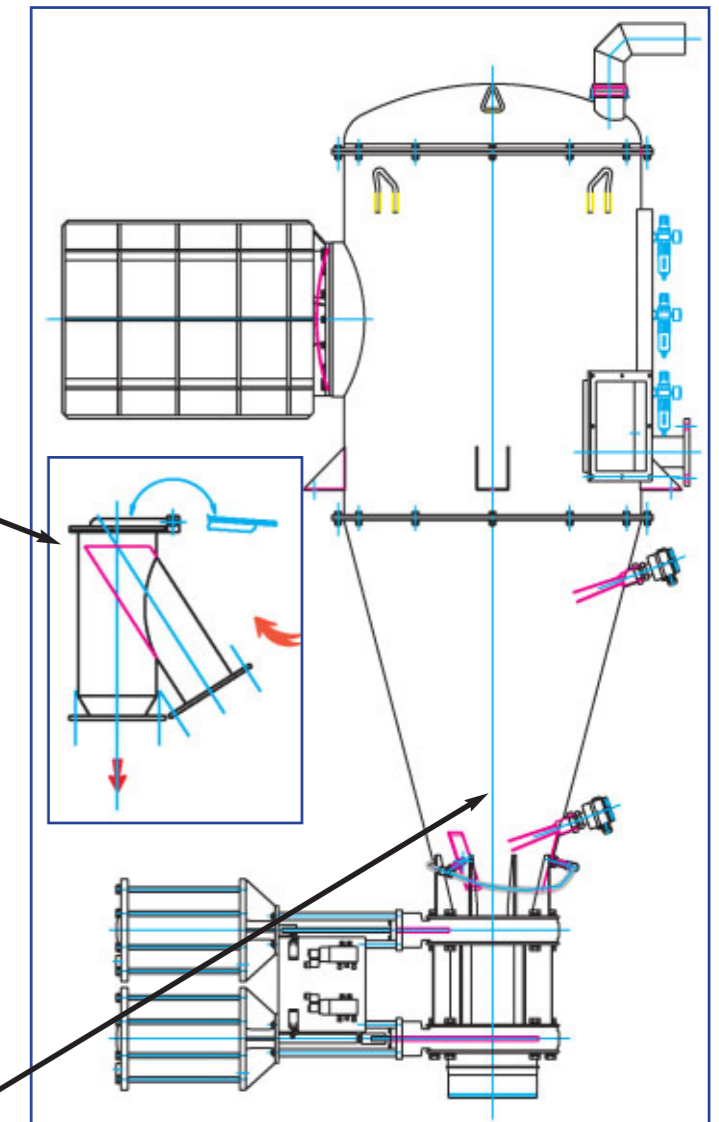
Le découplage technique le plus simple et le plus avantageux contre les explosions est assuré par un collecteur au point d'évacuation du corps du filtre à protéger. C'est ainsi, par ex., qu'un boîtier de filtre peut être protégé en toute sécurité contre une explosion provenant de la zone d'évacuation à condition de respecter le niveau minimum de remplissage.

Gamme de dispositifs d'évacuation RUWAC:

- Système à double obturateur, clapet d'étranglement, écluse rotative.
- Les dimensions du collecteur sont adaptées aux propriétés des matériaux, aux rapports géométriques et à la sollicitation effective

3. Événements de décharge

Ils détournent les fronts d'explosion d'approximativement 180° grâce à leur configuration. En cas d'explosion, le front d'énergie principal est dirigé en droite ligne au moyen d'une membrane de rupture ou d'une plaque de recouvrement dans le panier qui préserve des éléments en suspension et des jets de flammes.



4. Contrôle du niveau de remplissage

En assurant la présence d'un collecteur de hauteur suffisante (par ex. au point de sortie du silo), le produit évite ainsi un retour de flamme

Installation sous atmosphère explosive avec décharge de pression pour une utilisation en zone 22 (conform. à la norme Atex 94/9/EG)

- ☐ Puissance du moteur: 30 kW
- ☐ Débit d'aspiration: 1.400 m³/h
- ☐ Dépression: jusqu'à 800 mbar
- ☐ Surface filtrante: 11 m²
- ☐ Tuyauterie: 800 m

1. Décharge de pression du boîtier grâce au dispositif de détente ECO-Q-Rohr
2. **Découplage technique en cas d'explosion** grâce au collecteur
3. Découplage de pression du côté du gaz brut au moyen d'événements de décharge
4. **Contrôle du niveau de remplissage** du collecteur
5. Découplage de pression du côté du gaz purifié grâce à une vanne anti-explosion (en option)